

<p>环保中心危废仓库</p>	<p>ERP-12-002 危废仓库泄漏火灾现场处置演练方案</p>	<p>起草： 审核： 批准：</p>	<p>文件编码：ERP-12-003 版本号：1.0 生效日期：2023年4月20日</p>
<p>演练时间：2023年4月27日下午2点半</p> <p>应急响应策略</p> <p>情形分析：因现场甲醇废溶剂包装桶腐蚀，破损泄漏，危废仓库室内气味比较浓；</p> <p>现场操作人员：首先通知环保中心工段长或其他管理人员说明现场基本情况，报告给 EHS 部管理人员；</p> <p>现场指挥员（环保中心工段长）：立即通知上级领导 EHS 部吴毅彬经理，及环保中心现场应急人员进行应急处置，到现场初步评估事故情形，启动车间级应急响应；</p> <p>部门经理或车间值班人员：根据事故发展控制状态，判断是否可控，如不可控应报告公司中央控制室，启动公司级应急响应。</p>			
<p>第一响应者</p>	<p>响应行动</p>	<p>设备/工具/材料/PPE</p>	<p>注意事项</p>
<p>现场当班人员</p>	<p>1、下午 2 点半，危废仓库使用烟雾弹，模拟仓库内着火；</p> <p>2、环保中心宋铭得到中控室通知，危废仓库有烟感报警，随即派现场仓管员检查发现危废仓库，发现仓库内气味异常，后对现场进行检查时发现地面有液体泄漏，并有烟雾；</p> <p>3、仓管员打电话通知环保中心管理人员宋铭，说明危废仓库现场情况，现场确认；</p> <p>4、同时，向 EHS 部门经理报告说明现场事故情形。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 通讯工具（防爆手机或对讲机） • 木楔 • 	<ul style="list-style-type: none"> • 首要任务是报警（报告环保中心）。EHS 部人员拍照片
<p>第二响应者</p>	<p>响应行动</p>	<p>设备/工具/材料</p>	<p>注意事项</p>
<p>现场指挥员（环保中心主任）</p>	<p>EHS 部经理得到报告，安排：</p> <p>1、通知环保中心主任宋铭，要求启动车间级应急响应；</p> <p>2、现场应急指挥员宋铭，确认安全情况下，组织环保中心人员先期灭火，采用周边消防栓，消防水带，灭火。</p> <p>3、周边装卸人员有序支援，立即通知环保中心操作人员立即关闭雨水外排阀门，打开应急收集池进水阀门，收集可能泄漏到雨水沟的消防废水；</p> <p>4、安排人员，在仓库周边，在安全范围内拉起警戒线，确保无关人员已疏散至警戒线外，避免发生次生灾害和事故扩大；</p> <p>5、环保中心化验人员带上三废取样工具，在雨水排放口位置取样、检测，直至演练结束。</p> <p>6、条件许可时，尽量保留事发现场基本状态或影像资料，待事故调查结束后进行洗消和现场恢复。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 通讯工具 • 个人防护用品：防毒呼吸面具、轻型防化服、防化手套、眼罩 • 红白警戒带 • 紧急喷淋洗眼装置 	<ul style="list-style-type: none"> • 现场洗消、清理、检查、维修人员必须穿戴好个人防护用品，在确保自身安全的前提下进行应急处置和响应工作。 • EHS 部人员拍照片

<p>车间应急响应小组(部门经理、环保中心主任、工段长、设备员、工艺员等)</p>	<p>后期处置:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、确认完成仓库灭火后, 现场指挥员安排人员佩戴防毒面具, 进入仓库, 检查泄漏位置, 如有泄漏, 堵漏, 并对地面液体进行收集作为危废处置, 或将消防废水/液体引入危废仓库应急收集罐内, 再用泵打到废水站废水处理系统, 废水处理; 2、清理泄漏现场, 地拖、吸附棉, 吸附地面渗漏液; 3、完成清理后, 将现场辅助用具, 地拖、吸附棉等, 标识, 按危废入库; 4、清洗, 洗眼, 洗手等人员清洁; 5、取样, 雨水口取样分析 COD/PH, 直至符合外排标准; 6、现场指挥员, 检查现场情况, 雨水口化验数据, 确保已经清理干净, 无废水进入雨水口, 宣布本次现场演练结束。 		<p>确认完成泄漏火灾事故处理工作, 无外排污染物, 安全。个人防护清洁。</p>
<p>总结</p>	<p>总结: 参加演练人员在危废仓库门口草坪集中, 讨论泄漏火灾现场处置情况, 总结提高。</p>	<p>记录、总结危废仓库泄漏火灾现场处置预案。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 记录, EHS 部人员拍照片。
<p>其它考虑: 无。</p>			